

他是云南冶金昆明重工有限公司拉丝成套设备制造分公司车间的一名普通车工，但他的事迹却被人提炼为“三高一多”：思想境界高、劳动技能高、群众评价高、社会贡献多。

他就是获得“全国劳模”、“云南省兴滇技能人才”等多项国家级、省级荣誉的“名匠”耿家盛。为此，他付出了哪些努力，这背后又有哪些故事？近日，本刊记者走进了昆明重工，走近耿家盛。

攻克国际性技术难题

1982年，耿家盛从昆明机床厂技校产品表面处理（油漆）专业毕业后，被分配到昆明铣床厂从事产品油漆工作。1984年11月，他被调入昆明重工，学习车工技术，并兼做铣床、镗床、钻床等工作。

车床是机床中的一种工作母机，主要用于加工轴、盘、套和其他具有回转表面的工件，是机械制造和修配工厂中使用最广的一类机床。而车刀，则好似车床加工的灵魂。

“车工玩不好这把刀，就算不上合

格。”耿家盛指着一把车刀对记者说，由于工件的材料、性质等不同，需要的刀具亦不相同，常规的刀具用不上，车工必须学会根据各种需要在砂轮上磨制刀具。如果在磨制刀具过程中掌握不好技术要领，在实际工作中，车刀使用一两分钟就会报废。

走进车间，只见工件在车床上飞速旋转，当工件与车刀接触的瞬间，一圈圈瓦蓝的铁屑随之落下。此时的耿家盛，正聚精会神地注视着每一个操作环节。

为了学好磨刀，耿家盛曾拜当时昆明重工磨刀技术最好的师傅黄廷富为师，学习磨刀技术。这把刀，耿家盛一磨就磨了30多年。

“一把车刀十几个角度，师傅给我讲解了一遍后，就给了我一大筐废刀让我磨，每天要磨五六个小时。”耿家盛说，有时觉得已经磨得很好了便请师傅看，可师傅看一眼就扔了。

然而，耿家盛并不气馁，他不停地磨，有时一磨就是好几天，凭着坚强的毅力和吃苦耐劳的精神，终于磨出了让师傅满意的刀。

随着时间的推移，耿家盛的好学

和务实让他很快掌握了车床加工技术。本可以凭着手上技术安稳工作的耿家盛，却又和车刀“较上了劲”。如何让这把刀的使用寿命更长？如何让加工出的工件光洁度更高？耿家盛又钻进了车刀升级改造的“牛角尖”。

功夫不负有心人，经多次努力，耿家盛根据不同工件加工技术参数要求改进刀具工艺，同时，还通过工件材质和客户的特殊要求，自制了很多刀具。如用于车L型台阶的刀，用于切断的切刀，以及用于剥圆弧的刀等。

此外，耿家盛还磨制出了一把可以用于生产拉丝机的刀。拉丝机是在工业应用中使用极为广泛的机械设备，由于硬度高，它对车刀刀片的选择以及刀具角度的刃磨要求极高，这是一个国际性的技术难题，而耿家盛把它攻克了。

如今，耿家盛的三项刀具正在申请专利。

啃下大量“硬骨头”

2015年9月3日，在纪念中国人民抗日战争暨世界反法西斯战争胜利70周年阅兵式上，作为全国劳模代表之一，耿家盛在劳模方阵荣幸地观看了阅兵典礼。

坦克方队、战车方队、导弹方队……各种现代化的武器装备让耿家盛惊喜不已，他头脑中飞速地盘算着眼前这些设备的技术含量。

技术工人的作用将如何发挥？高端的制造技术，已不再依靠工人的实际操作来完成，而是依靠计算机程序。这是耿家盛参加阅兵式观礼后一直在思考的问题。

“作为一名匠人，不能只停留在凭借辛勤劳动提高技术的层面，要追求创造性的劳动，不断改良各种工艺，以适应发展的需要。”耿家盛说。

有一次，耿家盛在机床上切削水利闸门启闭机卷筒时，发现刀具切过去要用10分钟，返回原点又需10分钟，这个过程有一半的时间都在浪费。他就想，能否用一种方法让刀具快速返回？至此，耿家盛开始进行多

耿家盛：30年“磨一刀”

正在车床上专心致志工作的耿家盛

