

制衣厂的“口罩战役”

自制口罩支援疫情防控

2020年1月28日凌晨，云南奥斯迪实业有限公司（以下简称云南奥斯迪）的制衣生产线上，诞生了企业成立以来的第一个口罩。这款由企业自行研发的新产品不计成本、不公开销售，由辖区政府集中消毒后统一调配发放，用于非一线行业的日常防护。

在新冠肺炎疫情肆虐的2020年一季度，每天有上万个民用防护口罩，从云南奥斯迪位于昆明经济技术开发区的制衣厂“新鲜出炉”。这一前所未有的尝试，有效缓解了昆明的“口罩荒”，也让市民在料峭春意中感受到融融暖意。

2020年1月28日，大年初四。一次由云南奥斯迪党委临时召开的防疫工作部署会，在公司总部会议室紧张进行。会议很简短，凝重气氛贯穿始终。董事长王国辉宣布，受新冠肺炎疫情蔓延的影响，云南奥斯迪即刻起全面复工复产，规模化生产民用防护口罩，以缓解昆明市日趋紧张的防疫物资供应。

在外人看来，一家生产西服近40年的老牌制衣企业，有自动化生产流水线，有技术精湛的工人，生产口罩不过是“杀鸡用牛刀”。然而，所有与会者脸上的疲惫和眼底的血丝不经意给出了答案——难！

数小时前，总经理沈长虹刚带领公司研发团队通宵完成了民用防护口罩的初步研发工作。自制口罩实属无奈之举。1月27日，得知昆明“口罩荒”的沈长虹匆匆结束休假返昆。公司原计划买口罩进行社会捐赠，但先后与数家口罩生产企业取得联系后，计划都落空了。“买不到口罩，为何不自己生产呢？”沈长虹跟班子成员沟通达成一致意见后，顾不上吃饭，直奔制衣厂，召集在昆过年的研发人员连夜研制口罩。

1月28日凌晨，云南奥斯迪制衣厂生产车间灯火通明。沈长虹拆解了10余个医用、民用防护口罩做模板，分析研究口罩的材质和结构，并在网上搜索口罩的制作流程，让研发人员依葫芦画瓢设计样板口罩。经过多次修改和反复推敲，第一个民用防护口罩样板宣告成功。

样板口罩有6层，头层是纯棉面料，中间两层是熔喷棉，其余则是无纺布。为了实现相对严密的防护效果，研发人员还为口罩专门设计了褶皱，供使用者根据脸型调节佩戴。握着这个口罩，沈长虹兴奋异常。而尚在浙江过年的公司党委书记郭尚跃和制衣厂厂长王素芳也立即结束休假启程返昆。

沈长虹找到昆明经济技术开发区经济发展局相关负责人，表明企业想把制衣生产线临时调整为口罩生产线的想法，得到相关部门的全力支持。昆明经济技术开发区经济发展局同意企业临时生产口罩，但仅用于疫情防控，不向市场公开销售。

破解难题稳定生产秩序

“短会上，大家达成两点共识：一是马上召集所有在昆工人复工复产，将制衣生产线全部转为生产民用防护口罩。二是在生产车间成立临时党支部，由董事长王国辉任书记，实现‘一座堡垒就地建、一面旗帜当面亮’。”郭尚跃介绍说，会上，对民用防护口罩的生产任务做了详细的责任划分，由王国辉和沈长虹率领11人组成的党员突击队，负责原材料采购和人员调配，王素芳主抓生产流程和质量把控。

郭尚跃认为，尽管2017年才通过“人才引进”机制加入企业，但

