



用火力烘干核桃的传统思路，改用电力作为热源，并根据云南高原山区的气候特点，努力让其具备占地面积小、功能强大、适用于不同规模农户的特点。

“用电力作为热源，只是我们开展研发的第一步。”祁建荣说，烘干房通过将热气的循环利用与自动控制技术结合，引入烘干控制全过程，实现对烘干温湿度参数的自动调控，从而实现节约能源、提高烘干质量和减轻劳动强度的目的。2009年开始，该设备获得国家多项发明专利和实用新型专利。

作为一个普通农民，祁建荣的烘干房使用的技术及设备并不处于工业领域前沿，但为何能率先在全国取得技术突破呢？在祁建荣看来，是因为他找到了在“夹缝中生存”的空间。

“首先，核桃烘干房不属于大型农机，农机大厂看不上这点小利润，缺乏研发动力。其次，核桃生产季节性很强，一款机械设备的问世需要大量的试验和测试数据，这对很多企业来说，存在一定难度。”祁建荣说，普通企业面临的研发难题，恰恰是他的优势，因为他长期生活在这里，从设想研发到机械设备大规模上市，他有开展研发的条件。

广泛推广利用

在祁建荣的公司里，记者见到一款零售价为6500元的核桃烘干房设备，它一次可烘干500公斤新鲜核桃，24小时完成一个烘干周期。“这是我们公司销量最好的一款核桃烘干机，也是我们研发的系列烘干房的一个代表。”祁建荣说，目前公司既有标准化的核桃烘干房，也可以按客户需求定制设备产品。

“近年来，虽然国内核桃产量逐年上升，关注核桃烘干机械设备的企业越来越多，但因为研发设备较早，我们公司的技术在国内依然处于领先地位。”祁建荣说。除了在云南广大核桃种植区销售外，祁建荣还将核桃烘干设备销往新疆、山东、广西、贵州等核桃产区。

依托烘干设备带来的收益和口碑，近年来，祁建荣还研发出核桃采收摇晃装置、核桃清洗装置等一系列机械设备，并精准投放到有需求的核桃种植大户和企业手中。“用机器代替人工，将是我们不断追求的目标。”祁建荣说。

本刊记者 王学勇 / 文 邹鹏 / 图