

公司智能化蛋鸡养殖车间



云南正大：蛋鸡养殖实现智能化

位于昆明市东川区铜都街道紫牛村林家渡的云南正大蛋业有限公司，自2017年4月成立伊始就引进数字化养殖设备，通过建设鸡舍自动化精准环境控制系统、数字化精准饲喂管理系统、自动集蛋系统、蛋鸡自动化管理物联网系统，实现蛋鸡生产智能化、经营信息化、管理数据化，让蛋鸡产业链全过程数据可追溯，大大提高了生产效率。

智能化养殖场初具规模

2017年1月，正大集团昆明东川300万羽蛋鸡全产业链扶贫项目正式签约，由昆明市东川区政府、正大集团、昆明产业开发投资有限责任公司三方合作，同年4月注册成立云南正大蛋业有限公司。

“项目占地约1570亩，总投资9.1亿元（含二期项目）。项目包括年产12万吨的专业化饲料加工厂1个，存栏85万羽的规模

青年鸡养殖场和300万羽的规模蛋鸡养殖场各1个，以及蛋品分级包装厂、液蛋加工厂各1个。”云南正大蛋业有限公司生产总监丁美金介绍说。此外，项目还配套建设了一个年产10万吨有机肥的加工厂和500余亩的绿色生态循环种养结合示范基地。

“经过4年多时间建设，2021年9月，第1批试生产的16.8万羽鸡苗进场。从今年1月开始，蛋鸡舍开始转入青年鸡，目前共有6批蛋鸡苗进场，试生