

据刘军介绍，目前，滇雪粮油占全省市场份额的26%。公司有员工500余人，其中260多名促销员遍布全省80多个县（市、区），平均每天销售食用植物油6万瓶。

创新技术 提质增效

走进滇雪粮油各生产车间，吹瓶车间里几乎见不到工人的身影，自动化生产流水线上，大大小小的塑料瓶顺着履带移动到装油车间；在装油车间，每隔22秒，每瓶5升的菜籽油可同时装满12瓶；包装车间内，机器人挥动着钢铁手臂，把一个个纸箱从传送带上搬到机车上运走……

刘军认为，充足的油脂油料储备，是企业稳定供应市场的压舱石。近年来，滇雪粮油累计投入2.1亿元，持续推进生产装备、工艺技术提档升级，在满足安全绿色储油、安全质量

检测的同时，配备油脂加工机械化装备，搭建起高效物流配送体系。

如今，滇雪粮油从原料进厂到炒籽压榨，从铸塑吹瓶到贴标灌装，从装箱码垛到装车起运，全程实现自动化、智能化、数字化，构建起集研发、种植、加工、营销于一体的食用油全产业链条。目前，公司年加工能力达到15万吨，仓储能力4万吨，灌装能力30万吨。

随着公司生产效率大幅提高，劳动力强度减少，成本也随之降低。

“以前，3条生产线需70名工人，现在30人就够了，初榨生产线从15人减至4人。”刘军说。

合作共赢 助农致富

要生产出好油，必须要有好的油菜籽，原料基地建设就显得尤为重要。于是，滇雪粮油将目光锁定到普洱市澜沧县。2017年，公司与



刘军察看公司生产的食用油