

一、拆卸

1. 拆卸顺序。应根据农机构造不同，预先考虑好操作程序，以免先后倒置。拆卸时，应从外到内、从上到下地进行。操作时应使用专用工具，禁止用锤子直接敲击零件。

2. 小零件。要弄清零件的回松方向，对精密零件宜小心操作。如丝杆长轴零件须用绳索吊起，用布包好，以防弯曲变形和损坏。拆下的零部件，应按要求依次放置于木架上、木箱或零件盘内，不得置于地上，以防碰坏、锈蚀。拆下的零件应尽量按原结构套在一起，如轴、齿轮、螺钉、垫片、定位销等。

3. 成套零件。对成套加工或不能互换的零件，拆卸前做好记号，并用绳索穿起，以免搞混淆。如齿轮组、气门与气门座、油管接头等，且阀上的零件应塞在原阀体内。对不需修理而仍然能使用的零件，不



应拆散和乱放，如花键与齿轮、轴与轴承等。为方便检查零件，拆下的零件应进行必要的清洗，然后涂上机油，防止锈蚀。

二、安装

1. 装配时从里到外，从上到下。操作要认真，重要复杂零部件要重复检查，以免错装、漏装。不让污物进入零部件内。

2. 安装过程中，应严格按技术要求逐项检查。装配好的机器必须进行调整及试运行。

来源：中国农业机械网

开通风系统，让冷空气进入，白天则关闭，阻止热空气进入，冬、春季注意保温，必要时还要加温。

3. 药物贮藏法。贮藏中采用青鲜素(MH)或萘乙酸甲酯等药剂处理，可抑制或减少马铃薯发芽，还能抑制

病原微生物繁殖，并能防腐。药物处理的时间以收获后2个月为宜(即在休眠期)，否则，经过休眠期开始萌芽的马铃薯，即便使用药物处理仍不能抑制发芽。

来源：中国农科新闻网