

由于珍珠鸡就巢性差,根据孵化种蛋多少,可分别采用母家鸡天然孵化法和人工孵化法。珍珠鸡的孵化期为26天,母家鸡每巢可孵化种蛋10~15枚。由于珍珠鸡蛋个体较小,蛋壳较厚,孵化至中后期,胚胎产热较多而向外散热又较困难,孵化末期,雏鸡破壳也较困难,因此孵化种蛋数量较多时,宜采用人工孵化法。孵化技术主要有以下几方面:

1. 温度控制。珍珠鸡孵化的适宜温度为 $37.5^{\circ}\text{C}\sim 38.8^{\circ}\text{C}$,出雏温度为 $37.5^{\circ}\text{C}\sim 37.7^{\circ}\text{C}$ 。气温较高时,孵化机内温度可降 0.5°C 。在生产上,为便于管理和充分利用孵化机,分批入孵时可将孵化机温度恒定在 38°C ,新蛋老蛋同机孵化,新蛋放上层,老蛋放下层,使新蛋吸收利用老蛋产出的过多热量,每3天上下调盘1次,可取得理想的孵化效果。

2. 湿度控制。孵化时可通过在孵化机内增减水盘,改变水的面积大小来调节湿度大小。入孵化机1~23天,相对湿度保持在55%~60%;24~26天,相对湿度保持在70%~75%为宜。通过空气中二氧化碳的作用,促使蛋壳的碳酸钙变为碳酸氢钙,蛋壳变脆,利于雏鸡啄壳而出。

3. 淋水和晾蛋。散发胚胎发育后半期产生

的过多热量,使胚胎受热均匀,保持胚胎正常发育,是提高孵化率的关键。入孵化机10天后,每天用 $38^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$ 的温水淋蛋3~4次(室温在 25°C 以下,每天1~3次;室温在 25°C 以上,每天4~6次)。淋水时切断电源,将蛋架拉出机外,用浇花壶或水勺淋水,以蛋壳湿透为宜。入孵化机10天后,晾蛋与淋水结合进行,即淋水后进行晾蛋,使蛋壳温度降至约 32°C 。每天需打开孵化室门窗3~4次,入孵化机1~7天关闭通气孔;8~12天打开一半通气孔,13天以后打开全部通气孔,以保持孵化机内空气新鲜,有足够的氧气供胚胎发育需要和排出过多的二氧化碳。入孵化机后每隔2小时翻蛋1次,翻蛋角度为 90° ,23天后落盘停止翻蛋。

4. 翻蛋出雏。为充分利用孵化机,检查胚胎发育情况,提高孵化率,首次照蛋在入孵化机后6至7天,拣出无精蛋和死精蛋;13~14天二次照蛋,除去死胚蛋,23~24天三次照蛋,除去死胎蛋。孵化至24天,将蛋移到出雏盘上,不再翻蛋,每天用 $38^{\circ}\text{C}\sim 40^{\circ}\text{C}$ 温水喷酒3至4次。孵化至26天,雏鸡开始啄壳而出,正常28天出雏完毕。

珍珠鸡孵化技术



来源: 中国农业知识网